



221012340431

检测报告

(2025)环检(气)字第(W0158-23)号

项目名称: 南京高速齿轮制造有限公司(322亩厂区)

委托检测项目(3季度-FQ-01)

委托单位: 南京高速齿轮制造有限公司

检测类别: 委托检测

江苏雁蓝检测科技有限公司

2025年7月

检验检测专用章



声 明

一、本报告须经报告编制者、审核者和签发人签字，加盖本公司检验检测专用章和骑缝章后方可生效；

二、对委托单位自行采集的样品，仅对收到的样品检测数据负责。不对样品来源负责，检测结果供委托方了解样品品质之用。

三、用户对本报告提供的检测数据若有异议，可在收到本报告 15 日内，向本公司提出申诉。申诉采用来访、来电、来信、电子邮件的方式均可，超过申诉期限，概不受理。

四、未经许可，不得复制本报告，经同意复制的复印件，应有我公司加盖检验检测专用章和骑缝章予以确认；任何对本报告未经授权之涂改、伪造、变更及不当使用均属违法，其责任人将承担相关法律及经济责任，我公司保留对上述违法行为追究法律责任的权利。

五、上述报告为加盖CMA标识的报告，若无CMA标识的报告加盖业务章，客户仅可作为科研、教学或内部质量控制之用，不具有社会证明作用。





实验室地址：南京市江宁区龙眠大道 568 号

邮政编码：210000

电 话：025-85091002

传 真：025-85091002

检测报告

委托单位	南京高速齿轮制造有限公司		
联系人	张芸	电话	13851441580
受检单位	南京高速齿轮制造有限公司(322亩厂区)		
地址	南京市江宁区采文路9号		
样品类别	废气	采样人	杨皓方、曹翰文、顾正豪、陈尚进
采样日期	2025.7.3	分析日期	2025.7.3
检测目的	受南京高速齿轮制造有限公司委托对该公司(322亩厂区)的有组织废气进行检测,了解污染物排放状况。		
检测内容	见附表1。		
检测依据	见附表2。		
检测仪器	见附表3。		
检测结果	有组织废气检测结果见表(1); 检测期间废气参数见表(2); 小时值具体检测结果见附件1; 检测点位示意图见附图1。		
编制: 杨艳 			
审核: 王文娟 			
签发: 张布伟 			
签发日期 2025年7月7日 			

表(1) 有组织废气检测结果 (浓度单位: mg/m³; 速率单位: kg/h)

采样日期	检测点位名称及编号	检测项目		检测结果		
				第一次	第二次	第三次
2025.7.3	综合厂房磨削烧伤检测线废气进口 1（酸洗废气）（QF1）	氮氧化物	实测浓度	ND	ND	ND
			排放速率	0.012	0.012	0.013
	FQ-01 综合厂房磨削烧伤检测线废气排放口 1（酸洗废气）（QF2）		实测浓度	ND	ND	ND
			排放速率	0.012	0.012	0.012

注: (1) QF2排气筒高度为20米;

(2) 采样频次按委托方要求;

(3) 本表中氮氧化物每次检测结果为1小时内采集3个样品的平均值, 小时值具体每个样品检测结果见附件1。

表(2) 检测期间废气参数

项 目	单 位	采样日期		2025.7.3	
		检测点位名称及编号		综合厂房磨削烧伤检测线废气进口 1 (酸洗废气) (QF1)	
		第一次	第二次	第三次	
大气压	kPa	100.5	100.4	100.3	
烟温	°C	33.5	34.9	35.1	
动压值	Pa	76	69	81	
烟气静压	kPa	-0.31	-0.34	-0.33	
烟道截面积	m ²	0.2827			
含湿量	%	3.7	3.6	3.6	
流速	m/s	9.4	9.0	9.7	
标态气量	m ³ /h	8115	7704	8348	
氧含量	%	20.7	20.6	20.6	

本页以下空白

续表（2）检测期间废气参数

项 目	单 位	采样日期		2025.7.3	
		检测点位名称及编号		FQ-01 综合厂房磨削烧伤检测线废气排放口 1(酸洗废气) (QF2)	
		第一次	第二次		第三次
大气压	kPa	100.5	100.4		100.3
烟温	℃	26.9	27.8		27.8
动压值	Pa	70	64		65
烟气静压	kPa	0.03	0.05		0.04
烟道截面积	m²	0.2827			
含湿量	%	3.7	3.7		3.6
流速	m/s	9.1	8.7		8.8
标态气量	m³/h	8053	7674		7760
氧含量	%	20.8	20.9		20.8

附表 1 检测内容

检测类别	检测点位名称及编号	检测项目	检测频次
有组织废气	综合厂房磨削烧伤检测线废气进口 1（酸洗废气）（QF1）	废气参数、氮氧化物	检测 1 天 检测 3 次
	FQ-01 综合厂房磨削烧伤检测线废气排放口 1（酸洗废气）（QF2）		

附表 2 检测依据

检测类别	检测项目	分析方法	方法来源
有组织废气	氮氧化物	固定污染源废气氮氧化物的测定定电位电解法	HJ 693-2014

附表 3 主要检测分析仪器

检测类别	检测项目	仪器名称	仪器型号	编号	人员
有组织废气	氮氧化物	大流量烟尘（气）测试仪	YQ3000-D 型	YL250301316	顾正豪、陈尚进
		自动烟尘（气）测试仪	崂应 3012H 型	YL200301185	曹翰文、杨皓方

附件1 小时值具体检测结果

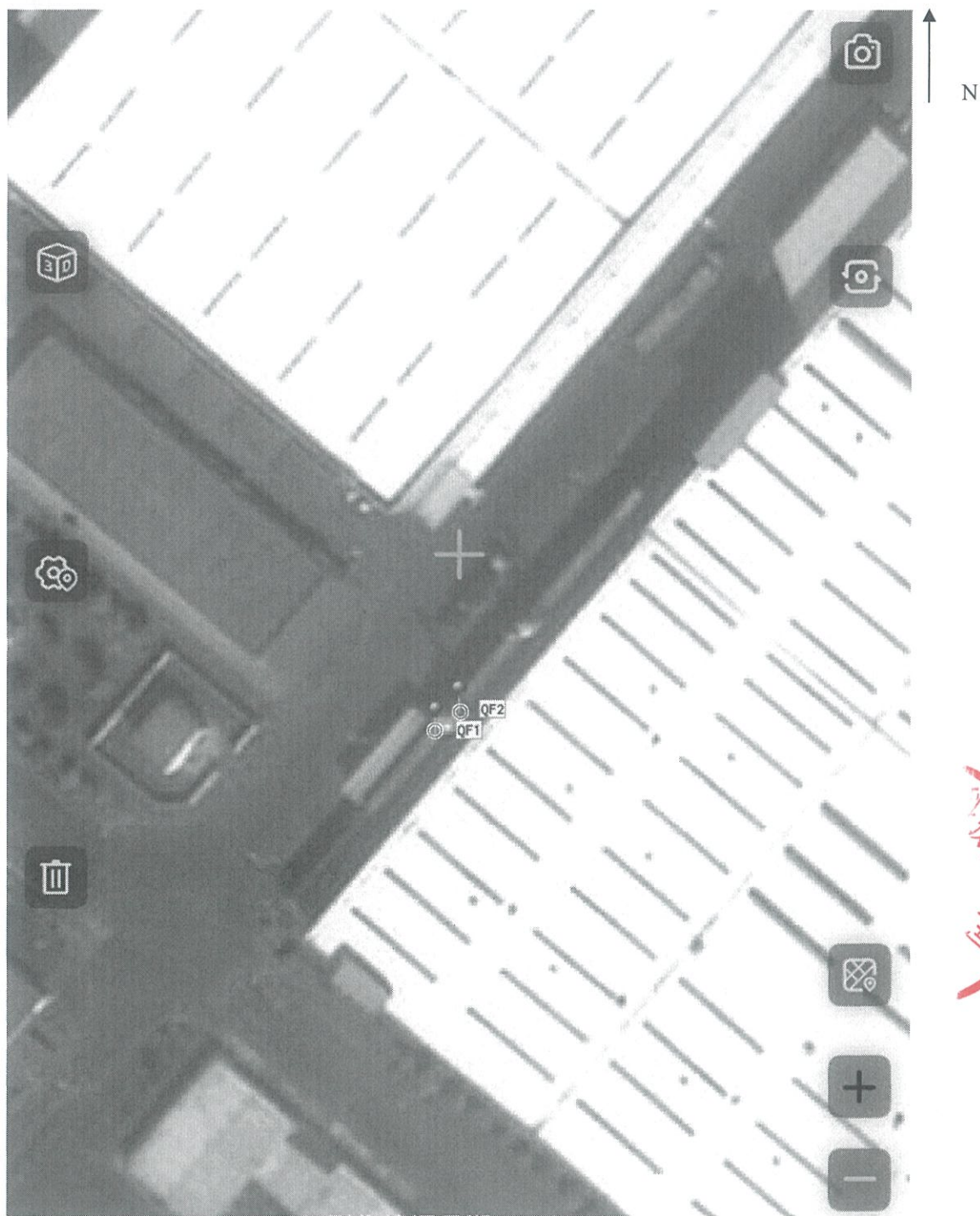
(除注明外, 其他单位: mg/m^3)

检测点位名称 及编号	检测项目	检测频次	检测结果				
			1	2	3	4	均值
综合厂房磨削 烧伤检测线废 气进口 1（酸洗 废气）（QF1）	氮氧化物	第一次	ND	ND	ND	/	ND
		第二次	ND	ND	ND	/	ND
		第三次	ND	ND	ND	/	ND
FQ-01 综合厂房 磨削烧伤检测 线废气排放口 1 （酸洗废气） （QF2）		第一次	ND	ND	ND	/	ND
		第二次	ND	ND	ND	/	ND
		第三次	ND	ND	ND	/	ND
综合厂房磨削 烧伤检测线废 气进口 1（酸洗 废气）（QF1）	氧含量（%）	第一次	20.7	20.7	20.6	/	20.7
		第二次	20.6	20.6	20.6	/	20.6
		第三次	20.6	20.6	20.6	/	20.6
FQ-01 综合厂房 磨削烧伤检测 线废气排放口 1 （酸洗废气） （QF2）		第一次	20.7	21.0	20.8	/	20.8
		第二次	20.8	20.9	20.9	/	20.9
		第三次	20.9	20.9	20.7	/	20.8

注: “ND”表示未检出, 氮氧化物的检出限为 $3\text{mg}/\text{m}^3$, 若样品浓度低于监测方法检出限时, 该监测数据标明未检出, 并以 1/2 方法检出限计算均值。

本页以下空白

附图1 检测点位示意图



图例说明:

◎有组织废气检测点

****报告结束****